



**FLUID
ENGINEERING®**

Technologie vysokotlakého ostřiku okují

ZÁKAZNÍK

LIBERTY OSTRAVA A. S.

UVEDENÍ DO PROVOZU

2018

Reálná úspora ročně

28%

Technologie ostřiku okují zajišťuje kvalitní odstranění okují ze sochorů, vznikajících oxidací povrchu v době nánáhu polotovaru v peci 14-SJV. Okuje jsou odstraňovány z celého povrchu válcovaného polotovaru, a to pomocí vysokotlakých vodních paprsků při pracovním tlaku 200 bar. Technologie ostřiku okují pracuje v nepřetržitém a plně automatickém režimu.

Ostřík okují se skládá ze zdroje tlakové vody a ostřikového boxu včetně ostřikových ráhů s tryskami.

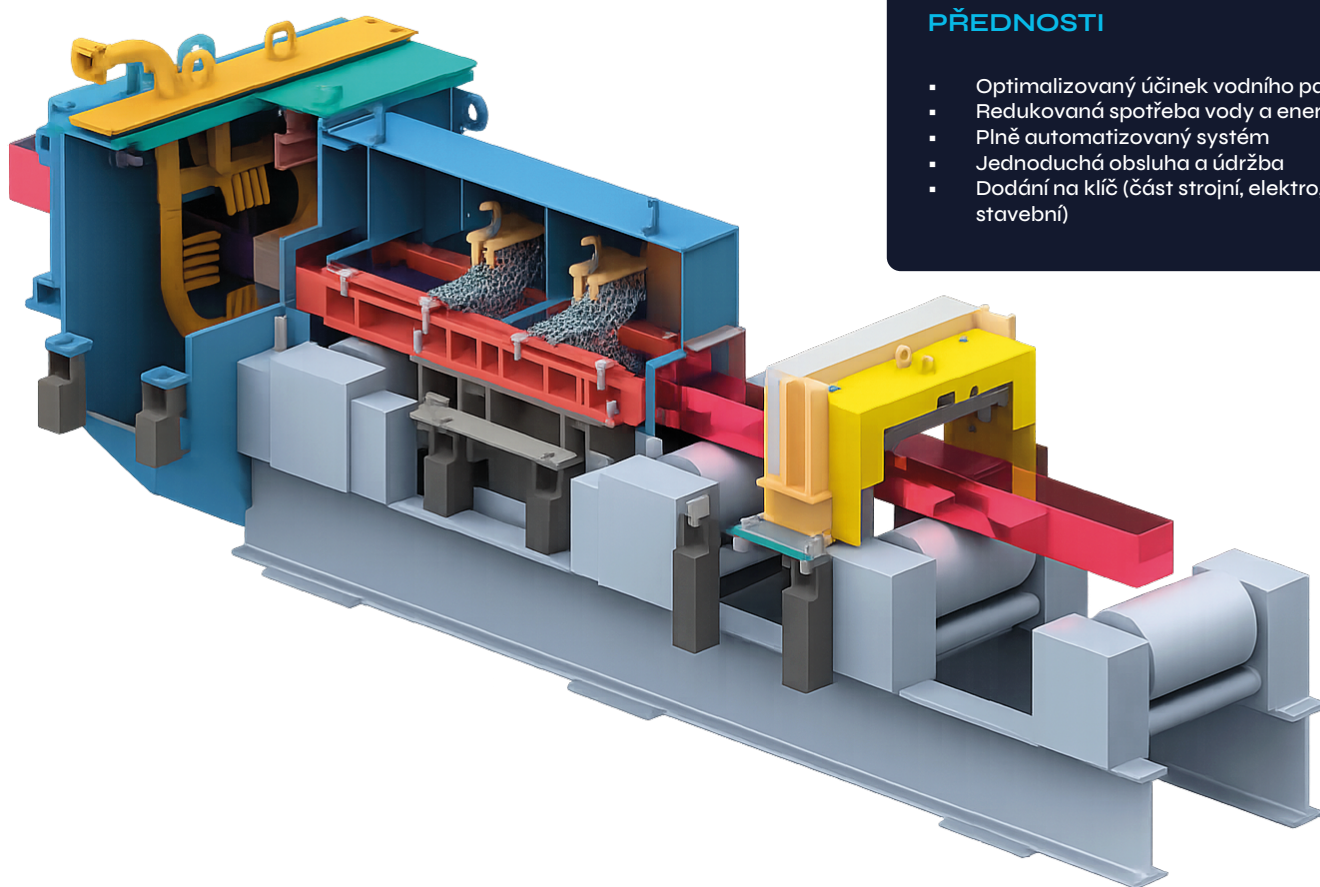
Zdroj tlakové vody zahrnuje vysokotlaká plunžrová čerpadla, vyba vená systémem nadzvedání sacích ventilů. Tímto zařízením je výrazně redukována celková spotřeba energie ostřiku. Dále obsahuje podávací vertikální odstředivá čerpadla, tlumiče pulzací, kompre sor s tlakovou nádobou na stlačený vzduch pro ovládání pneuma tických prvků na VT čerpadlech.

Zdroj tlakové vody je také osazen plně auto-matickým filtrem se zpětným proplachem a záložním ručním filtrem. Celá technologie byla dodána formou dodávky a instalace „na klíč“ včetně odborného servisu.



Hlavní technické a výkonové parametry

PRŮTOK (V DOBĚ OSTŘIKU)	1290
PRACOVNÍ TLAK [BAR]	200 - 215
MAXIMÁLNÍ TLAK [BAR]	230
ČINNÝ PŘÍKON (V DOBĚ OSTŘIKU) [KW]	520
ČINNÝ PŘÍKON (V CHODU NAPRÁZDNO) [KW]	45
TLAKOVÁ TŘÍDA	PN250
PROVOZNÍ REŽIM OSTŘIKU OKUJÍ	NEPŘETRŽITÝ PROVOZ (2+1)



PŘEDNOSTI

- Optimalizovaný účinek vodního paprsku
- Redukovaná spotřeba vody a energie
- Plně automatizovaný systém
- Jednoduchá obsluha a údržba
- Dodání na klíč (část strojní, elektro, SW, stavební)